

APPLICAZIONI

Pulitore per stampi in acciaio, alluminio e teflonati, utilizzati nella produzione di articoli in gomma.

CARATTERISTICHE

ALUCLEAN HD 103 si presenta come un liquido a due strati: la parte superiore, quella oleosa, porta a minimizzare le perdite dovute all'evaporazione ed a prolungare la durata del bagno; la parte inferiore contiene i componenti attivi.

ALUCLEAN HD 103 non contiene prodotti caustici o acidi, né solventi clorurati, alogenati, cromati, fenoli, arseniati, composti aromatici, fosfati, metalli pesanti o silicati ma grazie alla sua formula efficace agisce sui residui, rammollendoli, sollevandoli dal supporto senza però staccarli. Grazie a particolari penetranti presenti nella formula, **ALUCLEAN HD 103** agisce perfettamente anche in pezzi particolarmente complicati, ricchi di interstizi, nicchie e fori estremamente difficili se non impossibili da pulire con i sistemi invasivi tradizionali come la sabbiatura, pallinatura o altro, rendendoli perfettamente puliti.

ALUCLEAN HD 103 non è corrosivo per l'alluminio, il rame, l'ottone, le leghe ferrose, l'acciaio dolce, il magnesio, il titanio, le anodizzazioni, le conversioni cromatiche di magnesio e d'alluminio, i rivestimenti di cadmio, le teflonature ben legate, i trattamenti galvanici come doratura, argentatura, cromatura, ecc. ed è in grado di rimuovere:

- **GOMME POLIMERIZZATE**
- **GOMME VULCANIZZATE**
- **RESIDUI CARBONIOSI**
- **LACCHE EPOSSIDICHE**
- **RESINE RICOTTE**
- **RESIDUI DI SILICONI**
- **RESINE ACRILICHE**
- **SMALTI ISOCIANATI**
- **RESINE ALCHIDICHE**
- **RESINE FLUOROCARBONICHE**
- **RESINE UREICHE**
- **RESIDUI DI DISTACCANTI**
- **COLLE**
- **RESINE POLIURETANICHE**
- **GRASSI - OLI RICOTTI ECC.**

ALUCLEAN HD 103 non riduce la conducibilità elettrica, non deforma la struttura né le caratteristiche fisico-chimiche dei metalli.

ISTRUZIONI PER L'USO

L'utilizzo di **ALUCLEAN HD 103** prevede alcuni accorgimenti iniziali che aiuteranno a migliorarne l'operatività e la sicurezza di utilizzo:

- Le vasche devono essere in acciaio, possibilmente AISI 316 o EN 58J.

- Assicurarsi che la parte sigillante di **ALUCLEAN HD 103** formi sempre uno strato di almeno 10 cm di altezza.
- **Evitare in modo categorico** di immettere o far cadere acqua nella vasca. I particolari da pulire devono essere asciutti e possibilmente esenti da oli e grassi, che potrebbero contaminare il bagno e limitare la sua durata.
- La temperatura di esercizio normalmente va da 75° C a 90° C. Tuttavia **ALUCLEAN HD 103** può essere riscaldato fino a 110° C per brevi periodi.

A queste temperature i particolari si puliscono in tempi comprese tra 20 - 120 minuti a seconda del livello di residui da rimuovere. Dopo tale operazione è necessario immergere immediatamente i pezzi in una seconda vasca contenente una soluzione di acqua additivata al 10% con il nostro detergente HD 1.

In questo modo si abbasserà la temperatura dei particolari, si avrà minore emissione di vapori e si faciliterà la successiva operazione di risciacquo, che dovrà essere eseguita con acqua in pressione. Qualora fosse richiesta una protezione temporanea dei pezzi è consigliabile l'aspersione con protettivo della gamma HD 15; in questo modo si allontaneranno dai particolari, i residui d'acqua e si creerà, contemporaneamente, una barriera non untuosa che impedirà eventuali arrugginimenti ed ossidazioni.

ALUCLEAN HD 103 è già conosciuto e apprezzato da importantissime Aziende anche a livello multinazionale che operano nel settore della gomma vulcanizzata.



CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Aspetto:	liquido a due strati
Colore:	paglierino
Odore:	tipico
Densità a 20° C:	0,99 kg/l

Revisione: n° 04 del 20/04/2017